

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Аннотация

Производственная практика предназначена для студентов 3-го курса, обучающихся по направлению 140400 "Электроэнергетика и электротехника" (профиль 140400.62-10 "Электропривод и автоматика").

Цель практики

Закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении дисциплин специальности; изучение прав и обязанностей мастера цеха участка; изучение видов процессов и оборудования одного из производств, правила технической эксплуатации и правила устройства электроустановок; приобретение навыков работы с технической документацией, работы в информационной сети; ознакомление с методами конкретного планирования производства, составления бизнес-плана, финансового плана, с формами и методами сбыта продукции и обеспечения ее конкурентоспособности; изучение структуры и организации промышленных предприятий и организаций коммунального хозяйства; ознакомление с вопросами экономики, научной организации труда, планирования и управления производством; изучение технологических комплексов; приобретение практических навыков по безопасной эксплуатации и устранению типичных неисправностей контрольно-измерительной аппаратуры, электроприводов, устройств электроснабжения и автоматики; изучение правил технической эксплуатации оборудования, систем электроснабжения и средств автоматики; изучение нормативной и технической документации, стандартизации; приобретение навыков по применению ЕСКД и ГОСТ в технической документации; закрепление и углубление теоретических знаний по изученным дисциплинам; подготовка материала к изучению новых дисциплин; приобретение практических навыков электрослесаря и электромонтажника III разряда.

Общая трудоемкость практики составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

Содержание практики

Производственная практика проводится на промышленных предприятиях, в научно-производственных организациях, научно-исследовательских и проектных организациях, оснащенных современным технологическим оборудованием, средствами проектирования, информационными источниками.

Характеристика предприятия. Род деятельности. Производственные показатели. Технологический процесс. Механическое оборудование предприятия. Электрооборудование и электроснабжение предприятия. Энергосберегающее оборудование. Средства автоматизации производства. Особенности техники безопасности при обслуживании и ремонте электроприводов. Надежность оборудования.

Основная литература

1. Автоматизация технологических процессов: учебное пособие/ Шишмарев В.Ю. - М.: Academia, 2005. - 351с. - (Среднее профессиональное образование)

2. Автоматизированный электропривод типовых производственных механизмов и технологических комплексов: Учебник/ М.П. Белов, В.А. Новиков, Л.Н. Рассудов.- М.: Академия, 2004.- 575 с..-(Высшее профессиональное образование)
3. Электропривод и электрооборудование: учебник/ А.П. Коломиец, Н.П. Кондратьева, И.Р. Владыкин, С.И. Юран.- М.: КолосС, 2006.- 328 с.
4. А.В. Клевцов Средства оптимизации потребления электроэнергии. - М.: СОЛОН - Пресс, 2005. - 240 с. ил. - (Серия «Библиотека инженера»)
5. Инжиниринг электроприводов и средств автоматизации: учеб. пособие для студентов высших учебных заведений / [М.П. Белов, О.И. Зементов, А.Е. Ко- зярук]; под ред. В.Л. Новикова, Л.М. Чернигова. - М.: Издательский центр «Академия», 2006. - 368 с.

Дополнительная литература

1. Автоматизация технологических процессов: учебник/ И.Ф. Боробин, Ю.А. Судник. - М.: КолосС, 2004. - 343с.
2. Автоматизация производственных процессов: учебное пособие/ ЛИ. Волч- кевич. - М.: Машиностроение, 2005. - 379с. - (Для вузов)
3. Автоматизация производства листового стекла: учебное пособие/ Р.И. Макаров, Е.Р. Хорошева, С.А. Лукашкин. - М.: АСИ, 2002. - 191с.
4. Автоматизированный электропривод/ под общ. ред. Н.Ф. Ильинского, М.Г. Юнькова.- М.: Энергоатомиздат, 1990,- 353 с.

Интернет-ресурсы

1. Справочно-нормативная система «Norma CS».
2. Электронная справочно-правовые система «Кодекс».